

Réduction des NOx et prévention de la cristallisation dans les systèmes SCR

Petit rappel sur l'ADBLUE®?

L'AdBlue® est une solution aqueuse pure et transparente composée d'eau déminéralisée (67,5 %) et d'urée (32,5 %). Soluble dans l'eau, l'AdBlue® est un produit biodégradable non répertorié comme polluant. Le principal composant actif de l'AdBlue® est l'ammoniac, produit chimiquement par hydrolyse d'urée de qualité automobile, la matière première essentielle pour la production de l'AdBlue.

L'AdBlue® est utilisé avec des véhicules diesel équipés de la technologie de réduction catalytique sélective (SCR). Le produit est injecté dans le catalyseur du système SCR, où il déclenche une réaction chimique avec l'ammoniac. Cette réaction permet de transformer 85 % des polluants (oxydes d'azote, ou « NOx ») en vapeur d'eau (H₂O) et en azote (N₂) inoffensif.

Qu'est-ce que l'EFFINOX ?

Comme l'AdBlue®, l'EFFINOX est une solution à base d'urée (32,5 %) avec un additif réactif, utilisée avec des véhicules diesel pour réduire les émissions nocives de NOx dans l'atmosphère. En complément, l'EFFINOX empêche la formation de dépôts dans les systèmes SCR lors d'utilisations à bas régime. Le produit est conforme aux standards de pureté définis par la norme ISO 22241 pour l'AdBlue®.

À quoi sert l'EFFINOX ?

Lorsqu'un véhicule équipé d'un système SCR est utilisé par temps froid, à bas régime, à des vitesses peu élevées et avec des arrêts/redémarrages fréquents, la température des gaz d'échappement n'est pas suffisante pour que la réaction de l'AdBlue® soit complète. Il en résulte la formation de cristaux d'acide cyanurique, qui finit par obstruer le système SCR et provoquer une hausse de la consommation de carburant, des entretiens plus fréquents, voire même causer l'immobilisation complète du véhicule.

Avec l'EFFINOX, l'ajout de ce solvant spécifique permet de dissoudre les dépôts déjà présents dans le système SCR. Un usage fréquent permettra d'éviter la création de nouveaux dépôts, garantissant un système SCR propre et en bon état de marche.

L'EFFINOX nettoie aussi les injecteurs en améliorant le mode de vaporisation du liquide pour une action plus efficace menant à une réaction complète du produit même à basse température, ce qui évite la cristallisation du système SCR.

Usages et compatibilité



Des cristaux d'urée se déposent et finissent par obstruer l'échappement



L'utilisation de l'Effinox empêche la formation de cristaux et assure le bon fonctionnement du système SCR

Avantages du produit

- ▶ Tout comme l'AdBlue®, l'Effinox réduit les émissions nocives responsables de la pollution de l'environnement.
- ▶ Il protège en plus les systèmes SCR des véhicules diesel en évitant la cristallisation (formation de cristaux d'acide cyanurique) à de faibles températures
- ▶ Il contribue à réduire la surconsommation de carburant due à un système d'échappement encrassé.

Conditions de stockage

TEMPÉRATURE CONSTANTE DE L'ENVIRONNEMENT DE STOCKAGE	DURÉE DE CONSERVATION (EN MOIS)
≤10°C	36 mois
≤25°C	18 mois
≤30°C	12 mois
≤35°C	6 mois
>35°C	b*

*b – réduction significative de la durée de conservation. Vérifier la date limite d'utilisation optimale sur chaque lot.

Options de stockage



EFFINOX
Fût de 200L



EFFINOX ▶
IBC 1000L



Caractéristiques

- ▶ Dimensions (mm): 1151 x 1200 x 1000 (H x L x P)
- ▶ Matériau du conteneur IBC : polyéthylène haute densité (PEHD)
- ▶ Poids (à vide) 57,4 kg
- ▶ Poids (rempli): 1147.4 kg
- ▶ Capacité: 1000 litres
- ▶ Joint: bandes d'inviolabilité en plastique
- ▶ Raccord de refoulement: raccord CDS, valve inférieure
- ▶ Bouchon de remplissage: bouchon NW150
- ▶ Nombre de palettes par porteur complet : 21 à 24, selon le pays d'origine
- ▶ Palette: Palette en plastique ou métal standard

La pompe idéale pour votre conteneur IBC



EFFINOX IBC 1000L

Prévention de la cristallisation dans votre système SCR



Description

L'EFFINOX est une solution d'urée (à 32,5 %) conçue pour prévenir la formation de dépôts dans les systèmes de réduction catalytique sélective (SCR), phénomène se produisant lorsque les moteurs fonctionnent à faible charge. Cette fonction vient compléter son rôle principal de réduction des émissions d'oxydes d'azote. GreenChem propose également des conteneurs IBC d'Effinox d'une capacité de 1000 litres, avec pompe manuelle ou électrique intégrée en option. Pour faciliter l'utilisation de nos systèmes IBC, ceux-ci sont tous équipés d'une valve inférieure, d'un raccord CDS et d'un système d'échappement d'air en partie supérieure.

Un des principaux avantages d'un conteneur IBC est que vous pouvez le placer où vous en avez vraiment besoin.



Avantages

- ▶ **Prévention de la formation de cristaux blancs (cristaux d'acide cyanurique), notamment lorsque le moteur et le système d'échappement sont à basse température**
- ▶ **Optimisation des performances et de la longévité du système SCR**
- ▶ **Prévention du colmatage dû à la cristallisation et à la polymérisation, ce qui préserve les injecteurs d'AdBlue®, le système d'échappement et la surface de catalyse**
- ▶ **Solution AdBlue à encombrement réduit**
- ▶ **Aucun risque de contamination du produit**

Ensemble,
faisons de la route un lieu plus propre!

GreenChem

AdBlue®4you

Autres produits



Réservoirs et poste de distribution



EFFINOX Drum 200L



Pompe pour fûts
et conteneurs IBC



Solutions de télémétrie



AdBlue Drum



AdBlue IBC 1000L

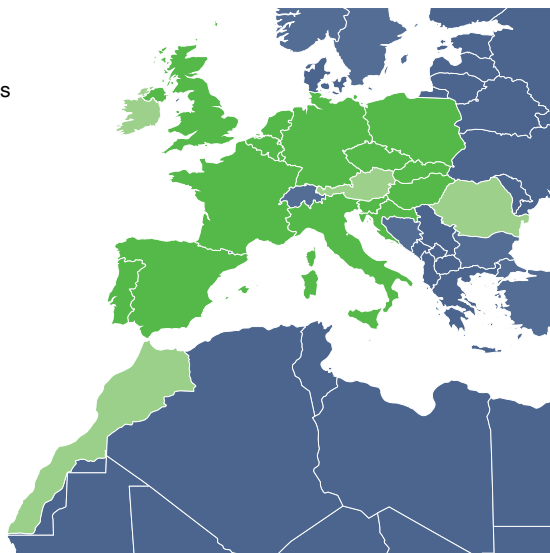


Bidon de 5-10-20L



Solutions de distribution SMART

■ GreenChem Subsidiaries
■ GreenChem Partners



Belgique | Brésil | Croatie | Espagne | France | Hongrie | Irlande | Italie | Pays-Bas | Pologne | Portugal | République Tchèque | Roumanie | Royaume-Uni | Slovaquie | Slovénie

GreenChem France S.A.S

87 avenue du Mistral
Zone Athélia IV
13600 La Ciotat

Tél. : +33 (0)4 96 18 57 90

france@greenchem-adblue.com
www.greenchem-adblue.com



GreenChem
ISO 9001 : 2015
ISO 14001



www.greenchem-adblue.com

EFFINOX IBC 1000L | Fiche Produit | Français | Mars 2023